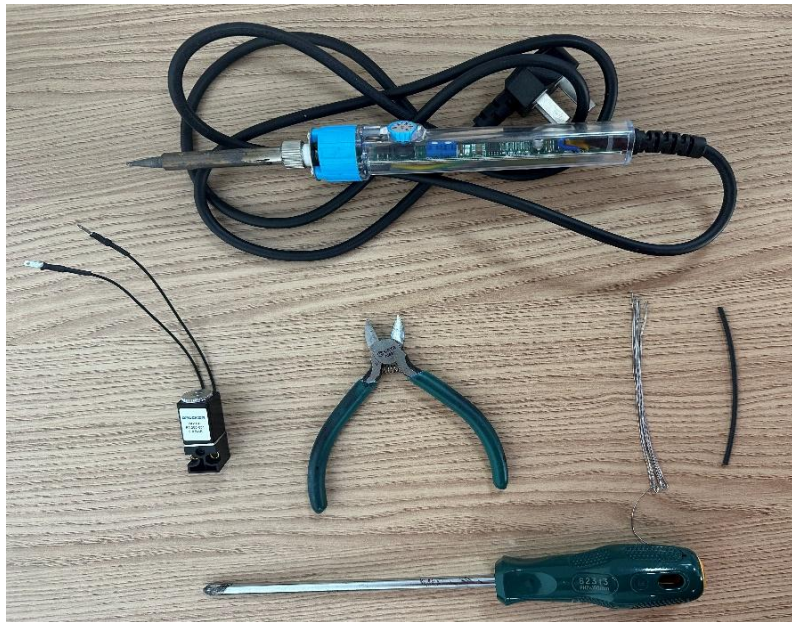


Drucker 供墨阀更换

一、更换所需配件和工具

1. Drucker 小电磁阀，斜口钳，十字螺丝刀，电烙铁，焊锡丝，热缩管



二、供墨阀更换步骤

1. 点击“维护”→“设置”进入设置界面修改油墨压力为0，点击“应用”、“确认”退出当前界面。点击“功能”进入维护模式界面，堵住回收槽开启油墨更新两分钟，在维护界面观察油墨压力，当压力降低至几十后喷码机正常关机断电。
2. 喷头置于水平位置，且喷头所在高度高于喷码机。打开喷头正面滑盖，左侧蓝线是供墨阀供电线，右侧棕线是排压阀供电线。先从线路中部位置剪断蓝色线路，并将其外部包裹的热缩管剥开。随后，拧下用于固定的螺丝将电磁阀整体取下。

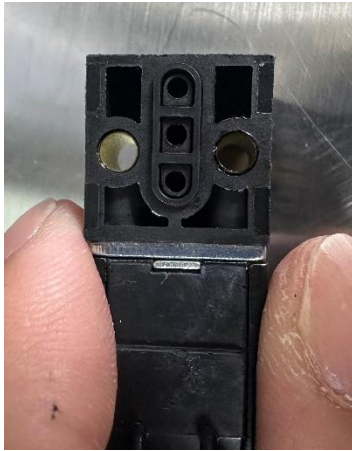


拆供墨阀



取下供墨阀

3. 将替换的小电磁阀套上一段长度适宜的热缩管之后, 将其装回喷头。在此安装操作的过程中留意安装 8 字密封圈, 确保该密封圈安装位置准确无误, 以此防止出现漏墨的情况。



安装 8 字密封圈



套上热缩管

4. 重新焊接后用热风枪加热, 盖上滑盖。



焊点光滑无凸起



风枪加热热缩管

5. 通电开机点击“维护”→“设置”进入设置界面将油墨压力改回。

三、电磁阀安装检测

1. 点击“维护”→“设置”→“维护模式”进入维护模式后点击“供墨阀” 如果供墨阀有“咔哒”的声响证明工作正常。
2. 开启墨线之后, 仔细观察墨线是否能够正常射出。
3. 关闭墨线观察喷嘴是否滴墨。